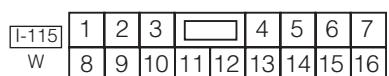
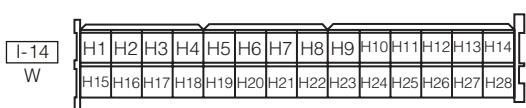
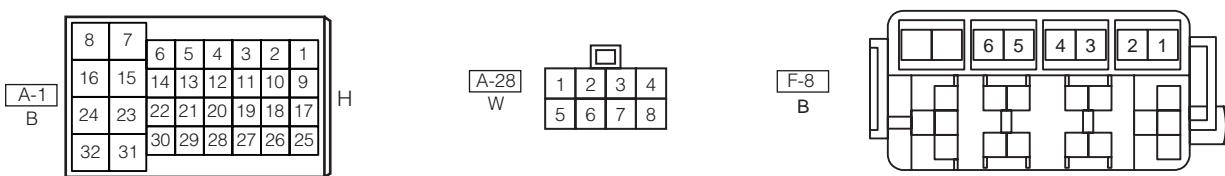
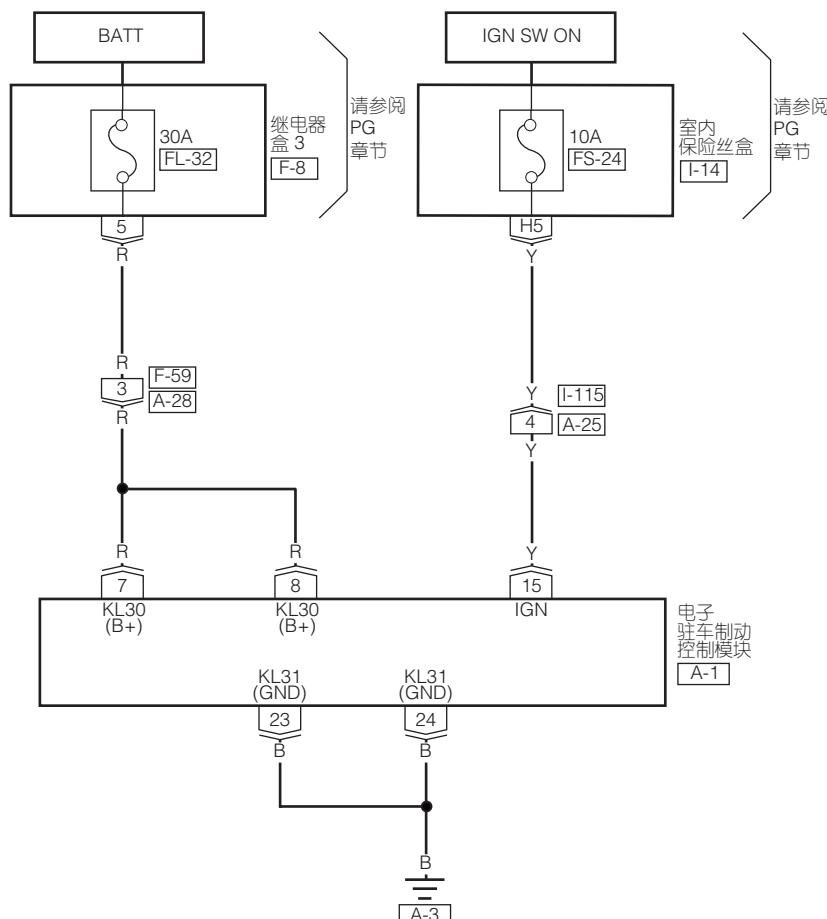


C1038 - EPB电机(ADC电流检测低端)过热

故障码检修

C1038 - EPB电机(ADC电流检测低端)过热



gpk51wA40

零件说明

电子驻车制动控制模块位于最终传动齿轮箱上方，由马达、驻车制动钢索、减速齿轮、齿条轴、行程传感器、力度传感器和马达继电器所组成。

1

故障设定条件

当电子驻车制动控制模块检测到内部马达作动温度过高时，则此故障码即被设定。

2

4

可能故障原因

- (1) 电子驻车制动系统操作过于频繁。
- (2) 驻车制动钢索固定点松动。
- (3) 驻车制动钢索是否正确扣进制动卡钳总成(后轮)的卡钳驻车拨杆内。
- (4) 电子驻车制动控制模块故障。

5

PB

7

8

9

10

11

12

故障码检修

诊断程序

1 检查故障码状态

1. 连接诊断仪到数据链接接头。
2. 将点火开关置于ON位置，读取故障码并将其记录下来。
3. 清除故障码，并等待30秒以上。
4. 将点火开关置于ON位置，操作电子驻车制动系统数次。
5. 将点火开关置于OFF位置，并等待数秒钟。
6. 将点火开关置于ON位置。
7. 再次读取故障码。
8. 检查是否显示相同的故障码？

是或否

- 是 ➤ 到2。
- 否 ➤ 故障码的触发原因，可能为间歇性故障所引起。请参阅PB-275，“间歇故障诊断程序”。

2 检查驻车制动钢索

1. 检查驻车制动钢索固定点是否松动。

是或否

- 是 ➤ 将驻车制动钢索固定点或固定螺母，重新固定牢固或锁紧。请参阅PB-25，“电子驻车制动控制模块的拆卸与安装”。
故障排除后，执行车辆完修确认程序。请参阅PB-276，“车辆完修确认程序”。

否 ➤ 到3。

3 目视检查驻车制动钢索安装状态

1. 检查驻车制动钢索是否有放入卡钳驻车拨杆内。

是或否

- 是 ➤ 更换电子驻车制动控制模块。请参阅PB-25，“电子驻车制动控制模块的拆卸与安装”。
故障排除后，执行车辆完修确认程序。请参阅PB-276，“车辆完修确认程序”。

否 ➤ 到4

4 安装驻车制动钢索

1. 连接诊断仪到数据链接接头。
2. 将点火开关置于ON位置。
3. 进入EPB的“零件测试”选项。
4. 进入“运行到安装位置”项目执行作动测试。
5. 此时驻车制动钢索会释放至安装位置。
6. 重新将驻车制动钢索放入卡钳驻车拨杆内。

参数项目	数值	单位
运行到安装位置	开始运行到MP	



gpk51sA29

7. 进入“OEM工厂校准”项目执行作动测试。
8. 清除故障码。
9. 操作电子驻车制动系统数次。
10. 将点火开关置于OFF位置，并等待数秒钟。
11. 将点火开关置于ON位置。
12. 再次读取故障码。
13. 检查是否显示相同的故障码？

是或否

- 是 ➤ 更换电子驻车制动控制模块。请参阅PB-25，“[电子驻车制动控制模块的拆卸与安装](#)”。
 故障排除后，执行车辆完修确认程序。请参阅PB-276，“[车辆完修确认程序](#)”。
- 否 ➤ 故障码的触发原因，可能为间歇性故障所引起。请参阅PB-275，“[间歇故障诊断程序](#)”。

参数项目	数值	单位
OEM工厂校准	开始在OEM校准	



gpk51sA32